

Property ID P2891

## Verkauft ! Neuwertiges Natursteinhaus direkt am Meer gelegen in der wunderschönen Halbinsel von Methana !



**21051 Agios Nikolaos - Methana**



## Unser Angebot

|                                            |                                             |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Type of property</b>                    | House                                       |
| <b>Kind of property</b>                    | Detached house                              |
| <b>Postcode</b>                            | 21051                                       |
| <b>City</b>                                | Agios Nikolaos - Methana                    |
| <b>Country</b>                             | Greece                                      |
| <b>Additional geographical information</b> | Peloponnes                                  |
| <b>Living area</b>                         | approx. 120 m <sup>2</sup>                  |
| <b>Number of rooms</b>                     | 6                                           |
| <b>Number of bedrooms</b>                  | 4                                           |
| <b>Number of bathrooms</b>                 | 2                                           |
| <b>Plot size</b>                           | approx. 300 m <sup>2</sup>                  |
| <b>Purchase price</b>                      | 350.000,00 €                                |
| <b>External commission</b>                 | 3,57% (including VAT) of the purchase price |
| <b>Year of construction</b>                | 2001                                        |
| <b>Condition</b>                           | Sehr gut                                    |
| <b>Combustion</b>                          | Electric                                    |
| <b>Number of floors</b>                    | 1                                           |
| <b>Terrace</b>                             | Yes                                         |
| <b>Beach</b>                               | 0,01                                        |
| <b>Village</b>                             | 14                                          |
| <b>Town</b>                                | 34                                          |
| <b>Airport</b>                             | 200 km                                      |

### Location

In der Nähe gibt es eine geothermische Quelle, die als „Bäder von Pausanias“ bekannt ist und aus der heißes Wasser mit heilenden Eigenschaften sprudelt. Das Anwesen ist nur 28 Minuten von der Stadt Methana und etwa drei Stunden vom Flughafen Athen entfernt. Ferienhaus.

Abstand zum Meer 10 m

Abstand zur Stadt 34 km

Abstand zur nächsten Ortschaft 14 km

Abstand zum Flughafen 200 km

## Property description

Auf der Methana-Halbinsel mit der einzigartigen Naturschönheit und Geschichte steht dieses freistehende Natursteinhaus direkt am Meer gelegen!

Eine ideale Gelegenheit, sich Ihren eigenen Rückzugsort auf der Halbinsel zu sichern.

Das freistehende Haus befindet sich in der Küstensiedlung Agios Nikolaos, in ruhiger und panoramaartigen Lage, mit einer Wohnfläche von ca. 120 m<sup>2</sup> auf einem real geteilten Grundstück von 300 m<sup>2</sup>, mit phantastischem Blick auf das Meer, die Inseln Agistri und Ägina.

Das freistehende Haus liegt auf funktionaler Ebene über dem Meer und liegt direkt am Strand, in der Nähe lokaler Annehmlichkeiten.

Beim Betreten des Anwesens finden wir ein Einzelzimmer mit Küche, das Wohnzimmer mit Kamin, hell mit vielen Öffnungen und Zugang zur großen Terrasse mit herrlichem Blick auf das Meer.

Es verfügt außerdem über zwei helle Schlafzimmer, von denen aus wir vom Hauptschlafzimmer in ein kleineres Kinderzimmer und ein komfortables Badezimmer gelangen.

Auf der gleichen Ebene befindet sich ein Gästeeinheit mit separatem Eingang und Blick auf das Meer, das über ein einzelnes Wohnzimmer mit Wartebereich für eine Küche und den Dachboden für ein Schlafzimmer verfügt.

Die Immobilie wird komplett möbliert und mit Elektrogeräten ausgestattet verkauft, sie verfügt über Holzfensterrahmen, Insektenschutz und vier (4) Klimaanlage.

## Equipment/Features

- schöner unverbauter Meeresblick Idyllische Landschaft
- direkt am Meer
- Gästehaus
- Kamin
- Klimaanlage
- Balkon
- Lagerhaus
- Möbliert
- Ecke
- Steinhaus
- hell und luftig
- Fassadenausrichtung
- Fliesen
- Holzfensterrahmen
- Sehr guter Zustand



**Your contact person**

Herr Dipl.-Ing. Konstantin Korakas  
immotip24.de - hellasproperty.com

Hans-Sachs-Str. 18

82194 Gröbenzell

Phone: +49 8142/4401880

Homepage: [www.hellasproperty.com](http://www.hellasproperty.com)

Email: [info@hellasproperty.com](mailto:info@hellasproperty.com)

We cannot take any guarantee for the property details as they are not provided by us. This expose is strictly for your personal use. Passing it on to a third party is expressly subject to our agreement and does not affect our right to commission on the closure of any contract. All discussions and correspondence must be carried out via our offices. In cases of violation of this we reserve the right to claim damages to the value of our right to commission. A pre-sale is not excluded.